



同步直线压盖机

使 用 操 作 手 册

泸州慧江机械制造有限公司

前 言

尊敬的用户：

感谢您购买本产品，衷心的希望我公司的产品能给你带来更大的使用价值和经济效益，作为食品机械行业的专业厂家，我们将给您提供有保障的售后服务工作。同时，在使用过程中，希望您能给我们提宝贵的意见。使用前请仔细阅读说明书，感谢您的合作！

1 开箱验收

产品开箱验收时，如发现产品及附件与装箱单不符时，请主动与泸州市慧江机械制造有限公司联系。

2 安装调试

A 安装产品时应由专业人士安装，避免造成不必要的事故。

B 在正常运输、安装、使用、保养的情况下，如发现产品有质量问题，请在7日内与我公司联系。

C 机器安装好后，应先试机。试机时，请将速度尽量调小，待机器运转正常后，方可进行加工生产。

3 安全事项

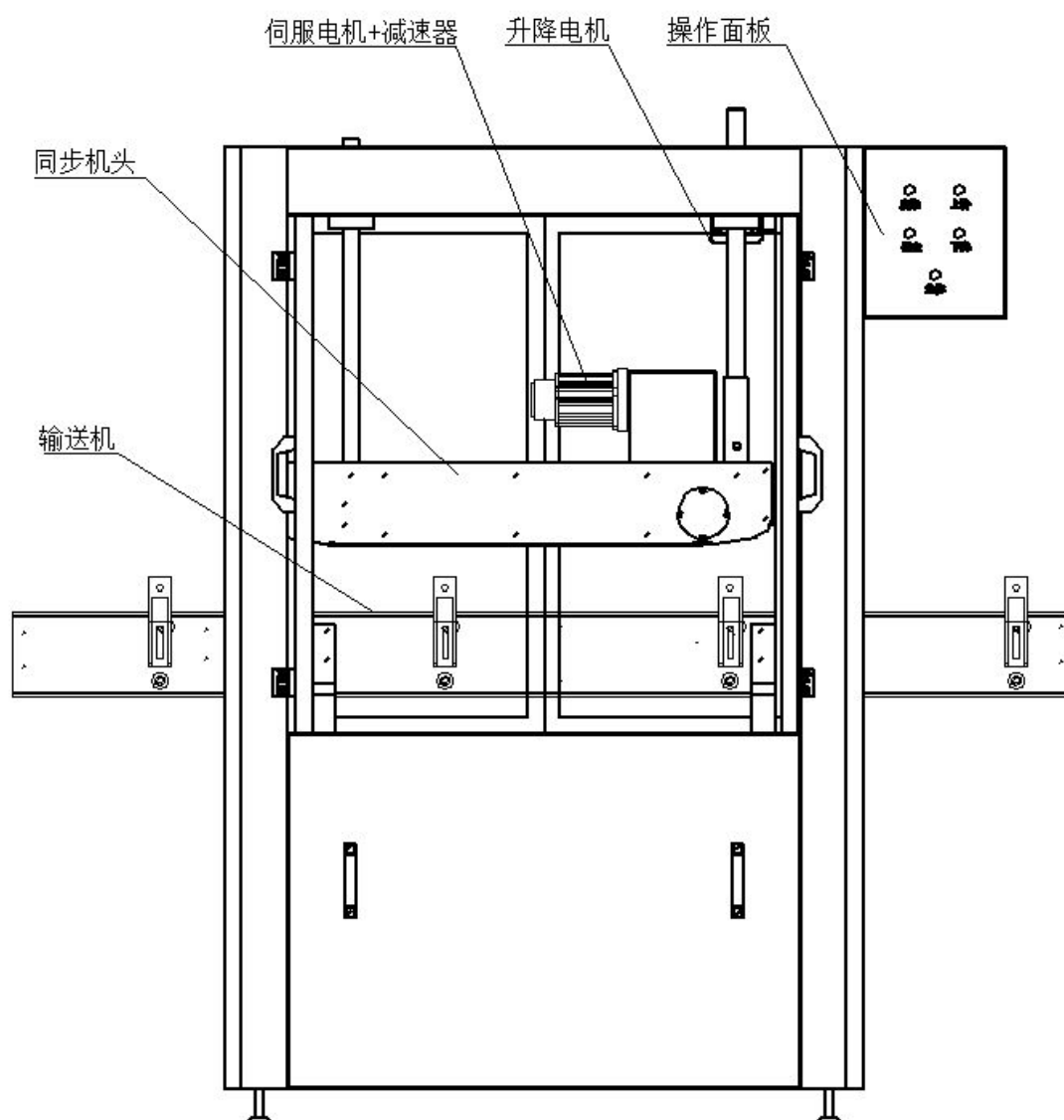
凡不符合说明书的操作而造成的设备损伤及人身事故，责任自负。

一、性能与原理

同步直线压盖机，采用304不锈钢制作，外观简洁大方，性能稳定，适合各类高低速白酒包装线。其原理为：带盖瓶子在输送机上运行，当瓶子运行至同步机头下端时，由同步带与瓶盖产生挤压（同步带线速度与输送机线速度相等，不倒瓶），以达到将瓶盖压紧的目的。其性能参数如下表：

项目	参数
型号	JZF-50T 型
电机类型/功率	伺服电机/0.75KW
压盖方式	橡胶同步带，直线压盖
升降方式	电动升降
升降电机功率	0.06KW
生产能力	最高可达 15000-18000 瓶/小时
适用瓶型	100-350mm 高度，瓶盖直径不大于 60mm
外形尺寸	1120mm×770mm×1610mm
整机重量	150kg

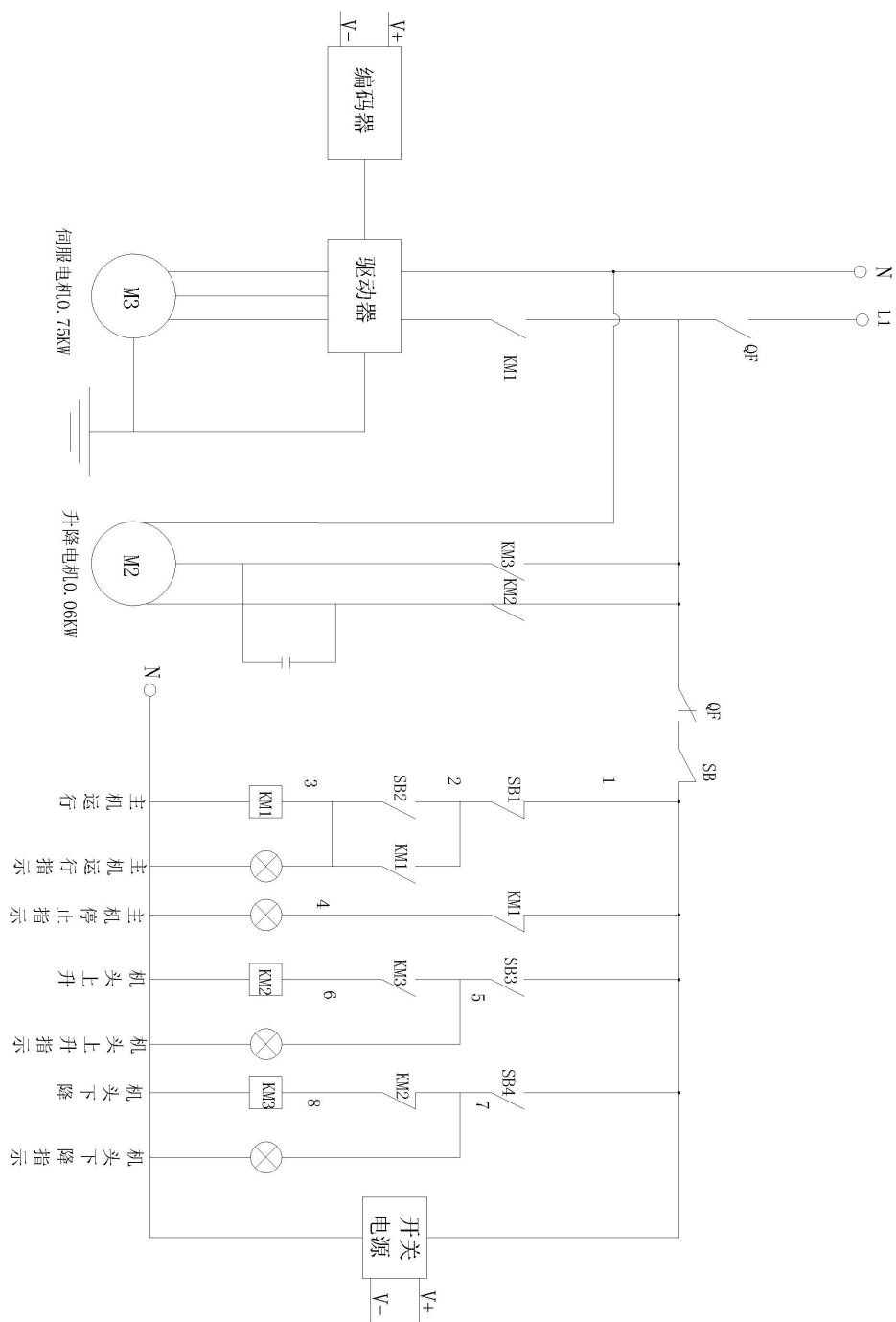
二、外形图



三、操作使用

- 1、接通电源，按下电气箱操作面板中的绿色按钮启动设备。
- 2、红色键为停止键，按下即可停止机器。
- 3、需要调整瓶子高度的时候，只需按住操作面板中的“上升”键或者“下降”键不放，待机头上升或下降到需要的高度后放开即可。
- 4、当机器出现异常或者现场生产出现紧急事故需要立即停止设备时，按下电器箱操作面板中的“急停”即可。
- 5、当按下“急停按钮”后，需恢复生产时，只需将“急停按钮”复位，并再次按绿色启动按钮。
- 6、由于该机同步机头同步带线速度完全与输送机线速度同步，所以未单独安装调速面板，需要调速试机时，只需调节输送机速度。
- 7、安全注意：
 - A 每天上班运行机器前应低速空转2分钟，待机器无任何异常出现时方能投入生产。如机器出现任何异常，应及时通知机修人员检查。
 - B 在机器运转正常时，应关好玻璃门，以免造成不安全因素。
 - C 当机器出现任何异常时，按“急停”键，待检查完好后再开机。
 - D 升降丝杆定期打油。
 - E 非专业机修人士禁止拆装机器。

四、电路原理图



注意

设备因小的变动但不影响具体操作，
而与说明书不符的地方，不另行通知。

公司地址：泸州市高新区鑫阳路二段 6 号

联系电话：（0830）2700787

公司传真：（0830）2700787

邮 编：646000

编 制：

审 核：

审 定：

编制日期：2015 年 10 月 1 日